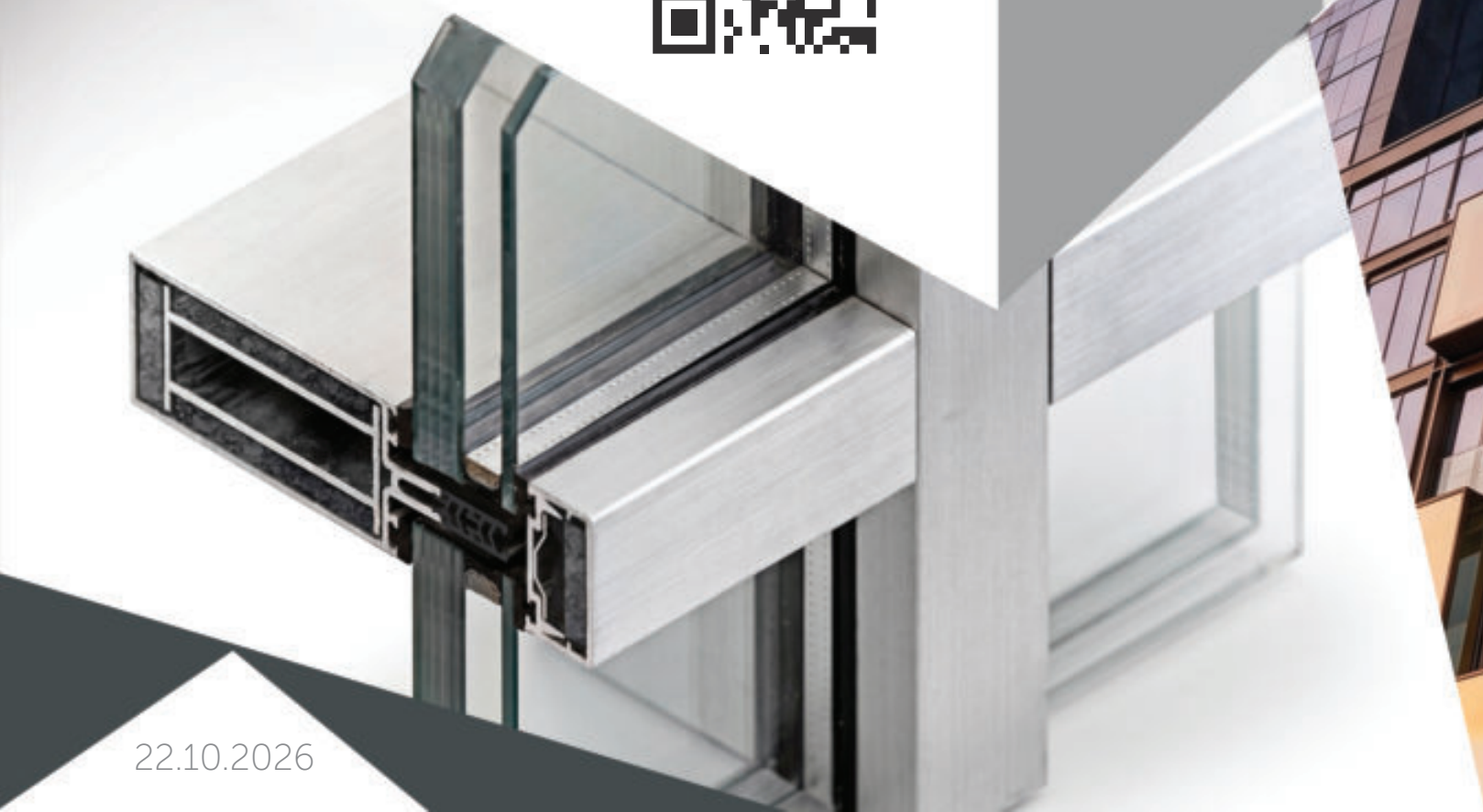


249092, Калужская область,
Малоярославец, Мирная, 3

8 800 302-10-35 бесплатно для регионов

agrisovgaz.ru

скачать каталог
можно по ссылке



22.10.2026



АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ

СОВРЕМЕННЫЕ ФАСАДНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ASG Alteam

ОКНА
ВИТРАЖИ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
МОДУЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

26,981

Al

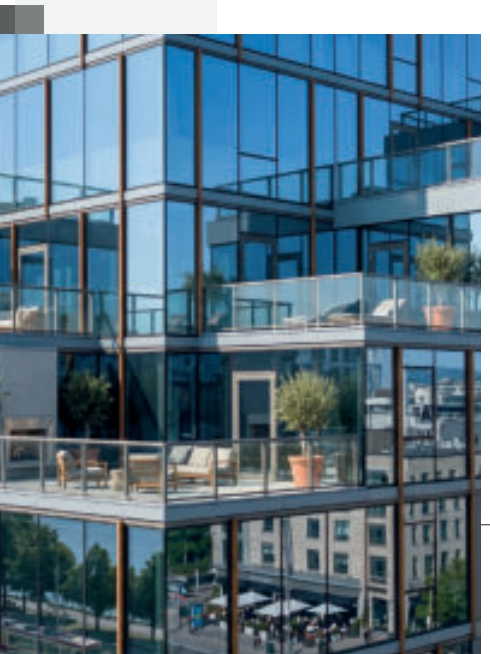
Aluminum

$3s^2 3p^1$

АЛЮМИНИЙ - легкий и прочный металл, обладает высокой устойчивостью к воздействию окружающей среды. Полученный из минерального боксита, является экологически чистым материалом. Алюминий не содержит примесей тяжёлых металлов, не выделяет вредных веществ под воздействием ультрафиолетовых лучей и сохраняет свои структурные свойства и работоспособность в любых климатических условиях при перепадах температур от - 80°С до + 100°С. После обработки алюминиевых изделий методом анодирования или покраски они становятся устойчивыми к коррозии, вызываемой дождями, снегом, жарой и смогом крупных городов.
Экструзия алюминиевых профилей, или прессование, - процесс придания обрабатываемому алюминиевому сплаву заданной формы поперечного сечения методом его выдавливания из замкнутого объёма через один или несколько каналов в прессовом инструменте. Прессованные профили из алюминиевых сплавов могут быть практически любой конфигурации, что позволяет использовать их для изготовления строительных конструкций, мебели, деталей для машиностроения, станкостроения и других областей промышленности.

ВАЖНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО прессования - возможность изготовления изделий сложной конфигурации с высокой степенью точности, которую нельзя получить другими способами металлообработки.
Мировой опыт эксплуатации зданий, в конструкциях которых использован алюминий, показывает, что долговечность алюминиевых конструкций составляет свыше 80 лет. Конструкции из алюминия вбирают в себя все достоинства исходного материала, поэтому преимуществами этих изделий являются:

- уникальный внешний вид;
- длительная эксплуатация;
- высокая прочность при низком удельном весе;
- высокая звуко- и теплоизоляция за счёт применения термовставок;
- устойчивость к коррозии, деформации и другим вредным воздействиям окружающей среды (дождь, снег, ветер, лучи солнца и др.);
- возможность изготовления конструкций больших размеров различных форм;
- простота ухода и высокая ремонтопригодность;
- широкая гамма цветов окраски по шкале RAL.



АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ

СОДЕРЖАНИЕ

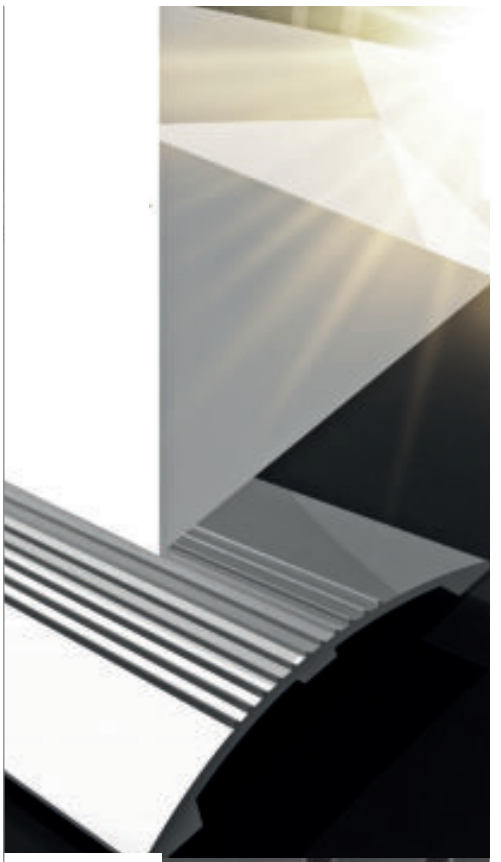
О КОМПАНИИ 2

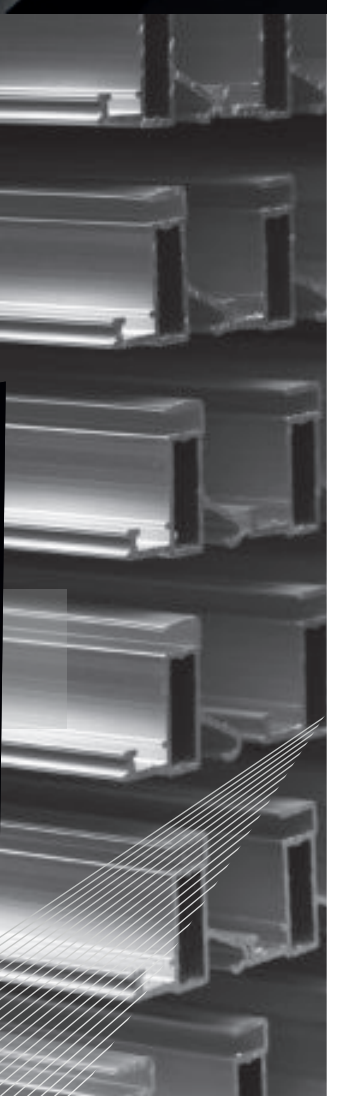
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ASG ALTEAM

- ASG38 5
- ASG45 6
- ASG60E 7
- ASG62 8
- ASG70E 9
- ASG72 10
- ASG100 11
- ASG380 12
- ASG500 13
- ASG500SG 14
- ASG ОГНЕСТОЙКАЯ СИСТЕМА 15

ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ «АГРИСОВГАЗ»

- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ 16
- ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО 17
- ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО 18
- ЦЕХ ПЕРЕРАБОТКИ 19
- ПОКРАСКА 20
- УЧАСТОК УПАКОВКИ 20
- АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ 21







АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ASG

У КАЧЕСТВЕННЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ СИСТЕМ ЕСТЬ ИМЯ – ASG

Компания «АГРИСОВГАЗ» – лидер на отечественном рынке разработчиков и производителей алюминиевых архитектурно-строительных систем. Светопрозрачные фасадные и оконно-входные системы ASG – это оптимальные инновационные решения, новое измерение красоты, дизайна и энергоэффективности, воплощенное в алюминии.

Системы ASG отвечают самым высоким критериям современной архитектуры, обеспечивают качество и долговечность конструкций в разных климатических условиях. Множество вариантов исполнения и широкий выбор цветовой гаммы позволяют применять фасадные системы ASG в зданиях различного назначения.

ОКОННО-ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ ASG

Оконно-дверные системы ASG – это высококачественные материалы, сочетающие в себе практичность и современный дизайн.

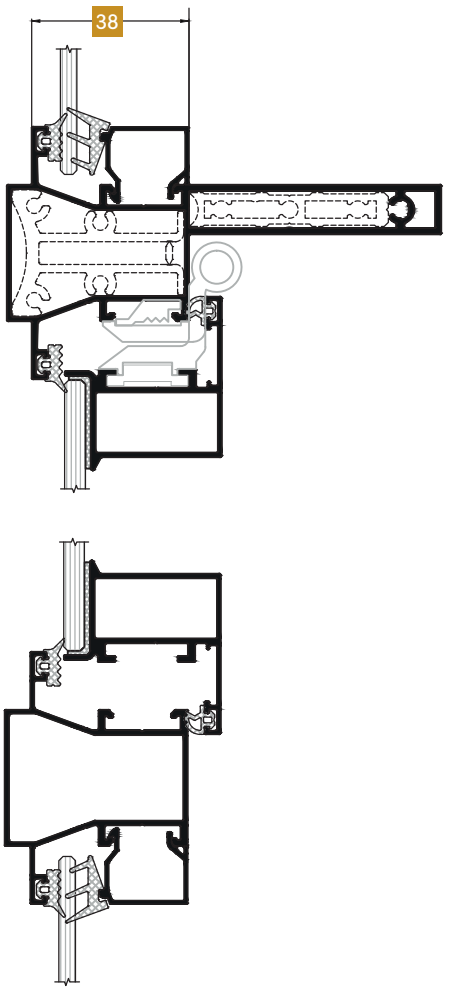
Оконно-дверные системы ASG обеспечивают комфорт и оптимальную теплоизоляцию, расширяют конструкторские и дизайнерские возможности при реализации проектов в различных климатических условиях. Эксплуатационные свойства и скорость производства позволяют использовать системы на любой стадии строительства.

Компания «АГРИСОВГАЗ» производит под брендом ASG восемь наименований оконно-дверных систем: ASG38, ASG45, ASG60, ASG62, ASG70, ASG72, ASG100, ASG380, ASG500, ASG500SG, ASG500SF.



ASG38 NEW





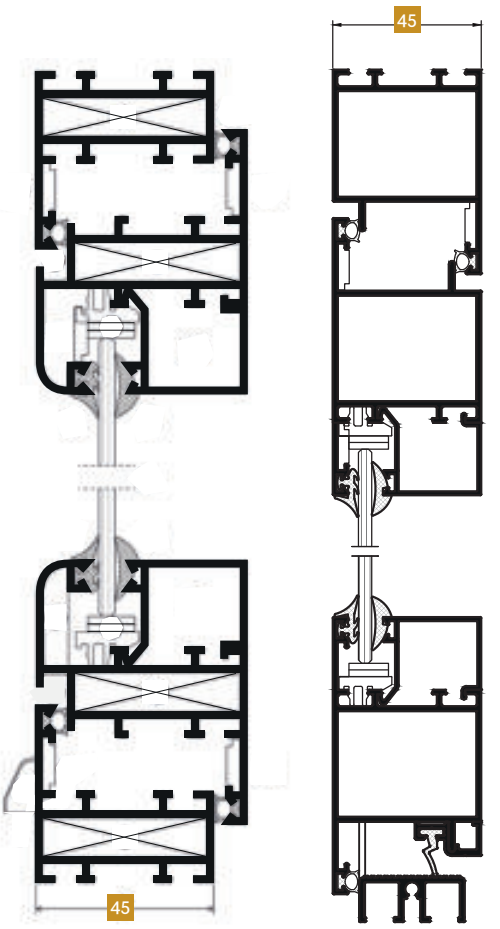
- система неизолированных профилей как для остекления балконов, лоджий в жилых и общественных зданиях, так и для выполнения комплексного остекления в проем и для навесного комплексного остекления фасадов зданий. Ограждающие конструкции серии ASG38 служат для защиты от внешних атмосферных воздействий.

Фурнитурный паз V.01, заложенный в основу системы, позволяет использовать механизмы запирания отечественных и зарубежных брендов. В системы ASG38 добавлены конструктивные решения по защитному ограждению и конструкции вентиляционных решеток.

Конструкции	Окна, витражи, перегородки, ограждения, вентиляционные решетки
Подсистема	ASG38
Толщина заполнения	4, 5, 6, 8, 9, 10, 22, 24
Заполнение	Стеклопакет, стекло, сэндвич-панели
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Фурнитурный паз V.01 (европаз)

ASG45



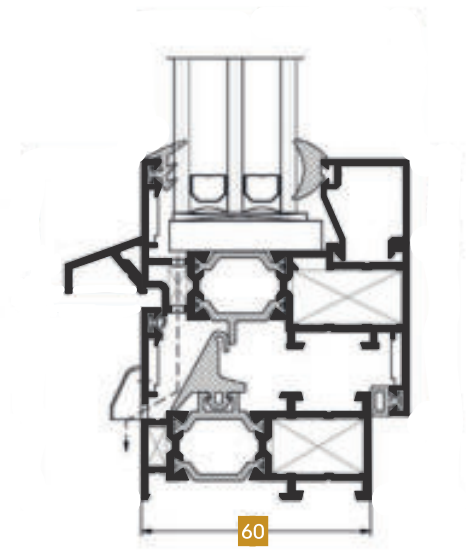


- оконно-дверная система профилей без терморазрыва предназначена для изготовления окон, дверей, витражей и других конструкций, к которым не предъявляются повышенные требования по термо- и звукоизоляции.

Конструкции	Окна, двери, перегородки
Подсистема	ASG45
Толщина заполнения	1-33
Заполнение	Стекло, стеклопакет, сэндвич-панель, вентиляционная решетка
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Фурнитурный паз R40
Монтажная глубина	45 мм

ASG60E



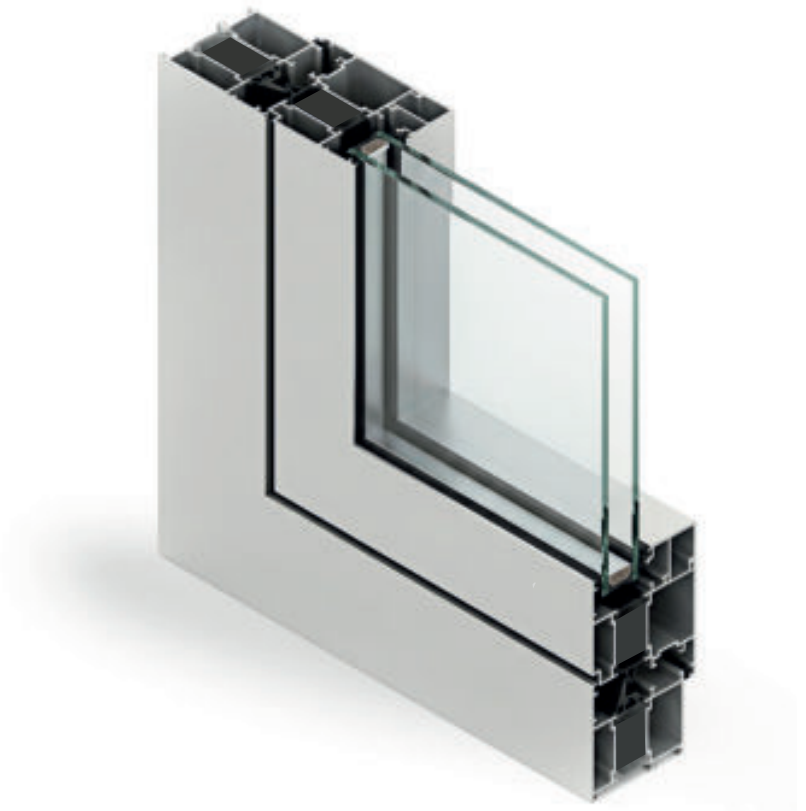


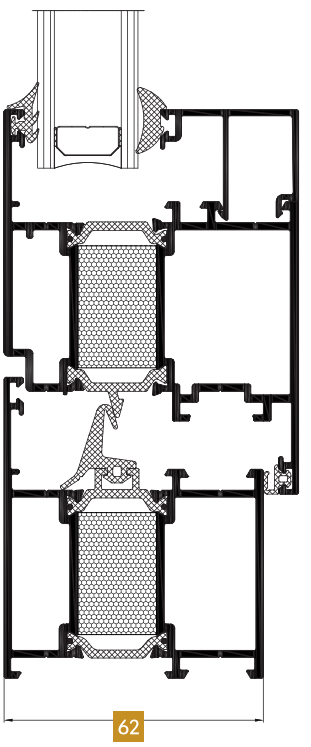
- система профилей с увеличенным терморазрывом, которая предназначена для изготовления оконных и витражных конструкций,система легко комбинируется со стандартными поворотными, поворотно-откидными раздвижными механизмами. Европаз существенно упрощает обслуживание конструкций. Монтажная глубина системы ASG60E составляет 60 мм для оконных рам; для оконных створок монтажная глубина составляет 70 мм.

Основу системы составляют комбинированные профили, состоящие из двух профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок шириной 24 мм из армированного стекловолокном полиамида.

Конструкции	Оконные и витражные конструкции
Подсистема	ASG60E
Толщина заполнения	0-47 мм для рамы / 2-57 мм для створки
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,65м^2*С^0/Вт
Заполнение	Стеклопакет, сэндвич-панели
Материал термовставки	Полиамид ПА6.6 со стекловолокном 25%
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Европаз VO.1
Монтажная глубина	60 мм

ASG62

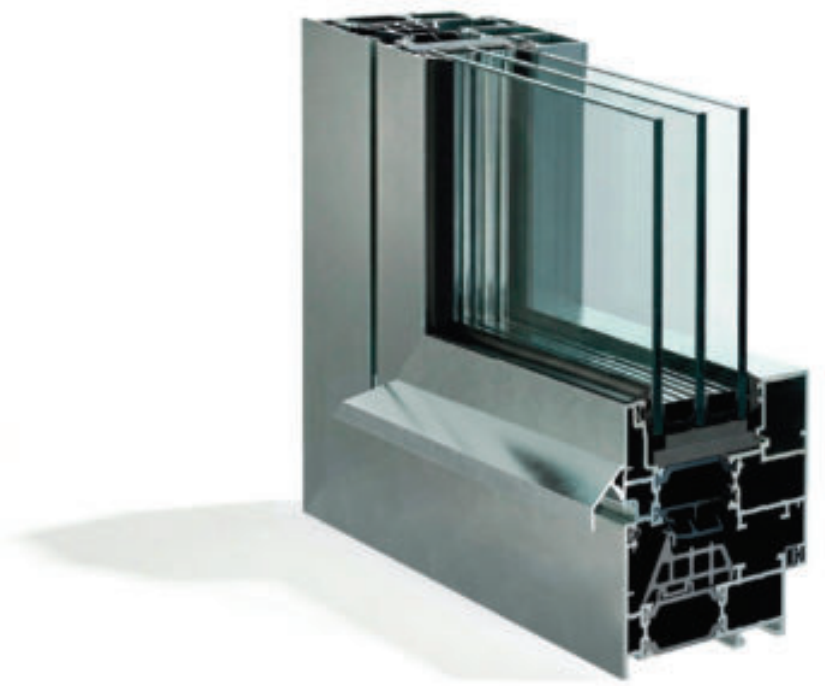


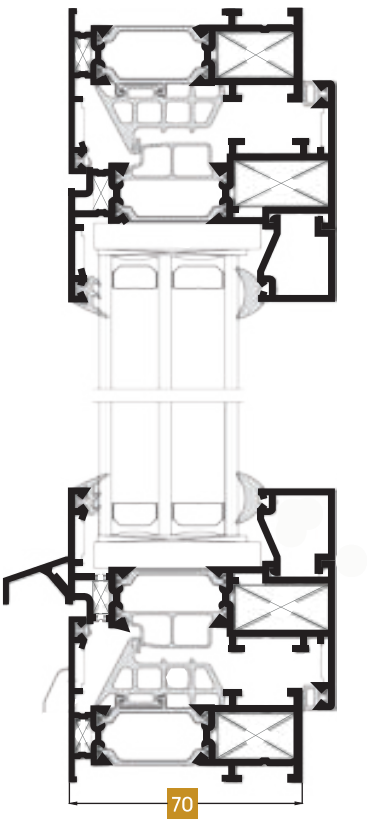


- система профилей с терморазрывом, которая предназначена для изготовления оконных и дверных конструкций, с установкой в южных регионах. Монтажная глубина системы ASG62 составляет 62 мм. Является классическим, проверенным временем вариантом на российском рынке

Конструкции	Окна, двери, витражи, перегородки
Подсистема	ASG62
Толщина заполнения	0-59
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,75м^2*С^0/Вт
Заполнение	Стекло, стеклопакет, сэндвич-панель, вентиляционная решетка
Материал термовставки	Полиамид
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Фурнитурный паз V.01 (европаз), ПВХ-паз
Монтажная глубина	62 мм

ASG70E





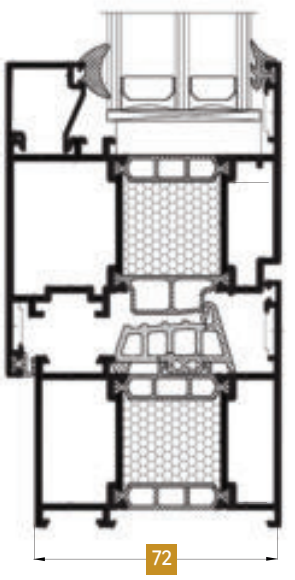
- система профилей ASG70E разработана на основе европаза “V0.1”, который позволяет устанавливать соответствующую оконную фурнитуру любых отечественных и зарубежных производителей.

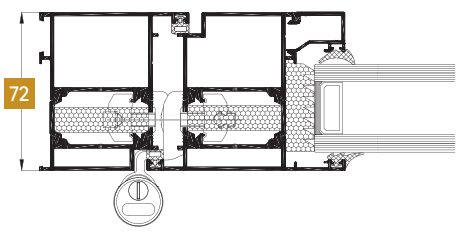
Толщина заполнения в конструкциях системы ASG70E составляет от 1 до 57 мм для рамы, от 8 до 67 мм для створки. На основе системы можно изготавливать витражные конструкции, оконные блоки различных типов открывания, например, распашные, поворотно-откидные, фрамужные, а также двери балконного типа с открыванием во внутрь помещения.

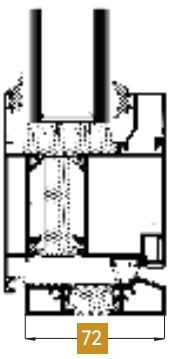
Конструкции	Окна и витражные конструкции, к которым предъявляются повышенные требования по тепло- и звукоизоляции
Подсистема	ASG70E
Толщина заполнения	2-57 мм для рамы / 8-67 мм для створки
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,86м^2*С^0/Вт
Заполнение	Стекло, стеклопакет, сэндвич-панели
Материал термовставки	Полиамид ПА6.6 со стекловолокном 25%
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Европаз VO.1
Монтажная глубина	70 мм для оконных рам / 80 мм для оконных створок

ASG72







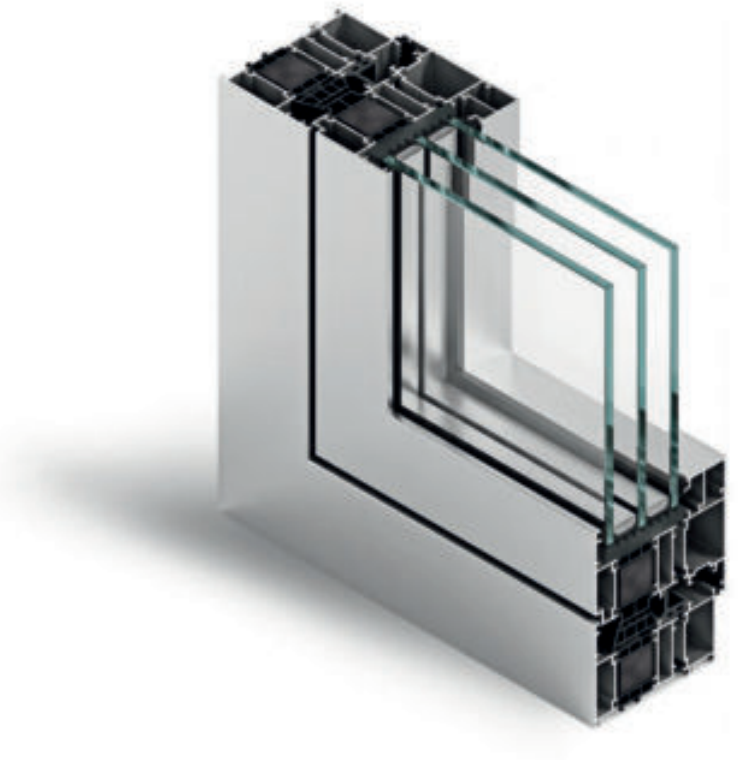


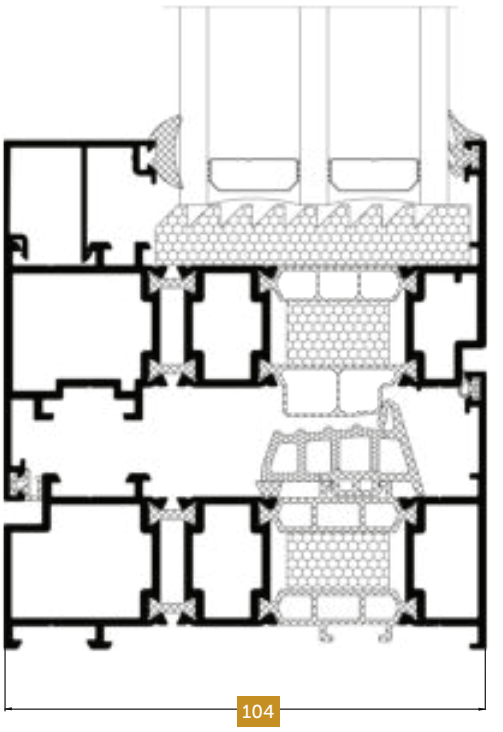
– относится к классу теплых систем. Светопрозрачная составляющая системы станет украшением при возведении новых зданий и идеально впишется в объекты реконструкции. Отвечая современным требованиям архитектурных стилей, система позволяет реализовать самые неожиданные дизайнерские идеи, сохраняя при этом ощущение легкости и освещенности пространства.

Система ASG72 с увеличенным терморазрывом предназначена для изготовления оконных и дверных конструкций, балконных дверей с соблюдением повышенных требований к тепло- и звукоизоляции. Подходит как для теплого, так для холодного климата.

Конструкции	Окна, двери, витражи, перегородки
Подсистема	ASG72
Толщина заполнения	2-69
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,92 $м^2*С^0/Вт$
Заполнение	Стекло, стеклопакет, сэндвич-панель, вентиляционная решетка
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Фурнитурный паз V.01 (европаз), **ПВХ-паз**
Монтажная глубина	72 мм

ASG100



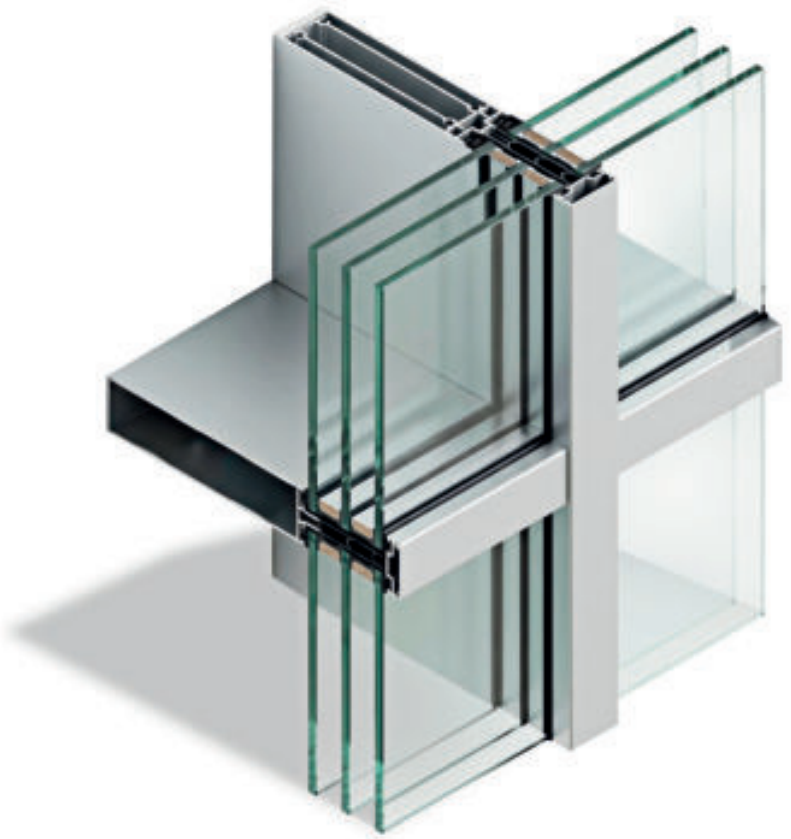


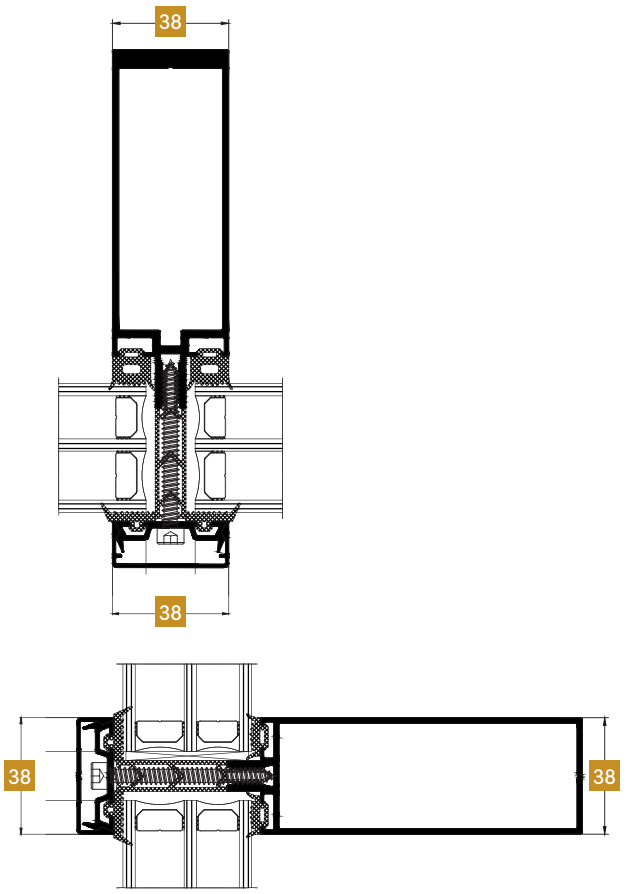
– система относится к классу сверхтеплых систем, предназначенных для жестких климатических условий, при возведении новых зданий. И подойдет как для загородных коттеджей премиум сегмента, так и для сложных объектов на крайнем севере . Отвечая современным требованиям архитектурных стилей, система позволяет реализовать самые неожиданные дизайнерские идеи, сохраняя при этом ощущение легкости и освещенности пространства.

Система ASG104 с двойным терморазрывом предназначена для изготовления оконных и дверных конструкций, с соблюдением повышенных требований к тепло- и звукоизоляции. Подходит как для холодного, так и очень холодного климата.

Конструкции	Окна
Подсистема	ASG104
Толщина заполнения	32-90 мм
Заполнение	Стеклопакет, сэндвич-панель, вентиляционная решетка
Материал термовставки	Полиамид
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Тип паза для фурнитуры	Фурнитурный паз V.01 (европаз)
Монтажная глубина	104 мм

ASG380

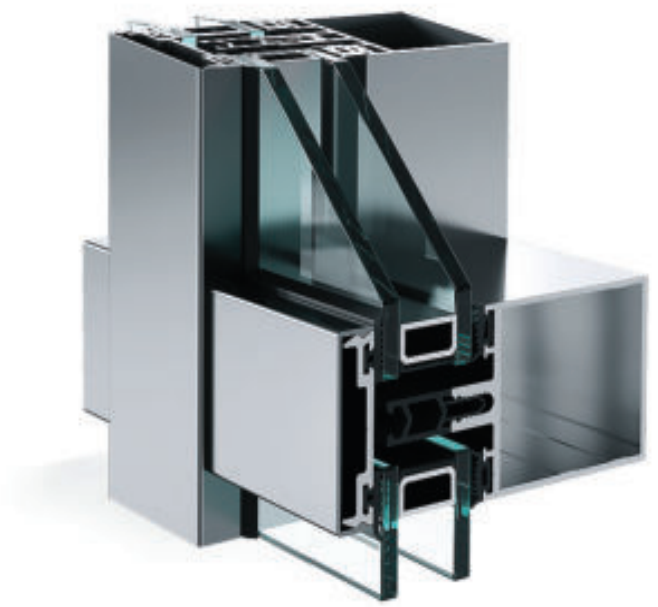


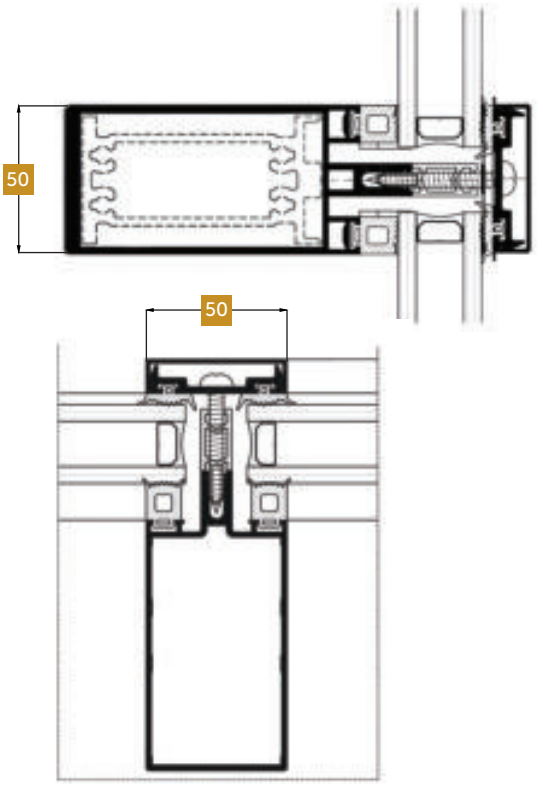


– панорамная фасадная система ASG380 обеспечивает новый уникальный дизайн здания за счет сочетания крупноформатного остекления с минималистичной системой профилей. Видимая ширина переплетов всего в 38 мм при обеспечении теплоизоляции на уровне стандарта пассивного дома с новым встраиваемым решением цельностеклянного угла без профилей. При разработке также уделялось повышенное внимание простоте и экономичности изготовления и монтажа. Обновленные системные компоненты ускоряют процесс сборки. Оптимизация системы примыканий и крепления прижимных профилей позволили сократить количество стыков для рационализации монтажа. Результатом являются элегантные фасады с панорамным дизайном, с эффектным внешним видом и оптимальным обзором наружного пространства, которые отвечают самым высоким требованиям элитного жилого и коммерческого строительства.

Конструкции	Фасады зданий, наружные и внутренние ограждения всех типов зданий
Подсистема	ASG380
Предел огнестойкости	EIW15
Толщина заполнения	4-60 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	От 0,8 до1.07м^2*°C/Вт
Заполнение	Стеклопакет, сэндвич-панель, вентиляционная решетка
Материал термовставки	Полиамид
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание
Видимая ширина	38 мм
Монтажная глубина	100-200 мм

ASG500





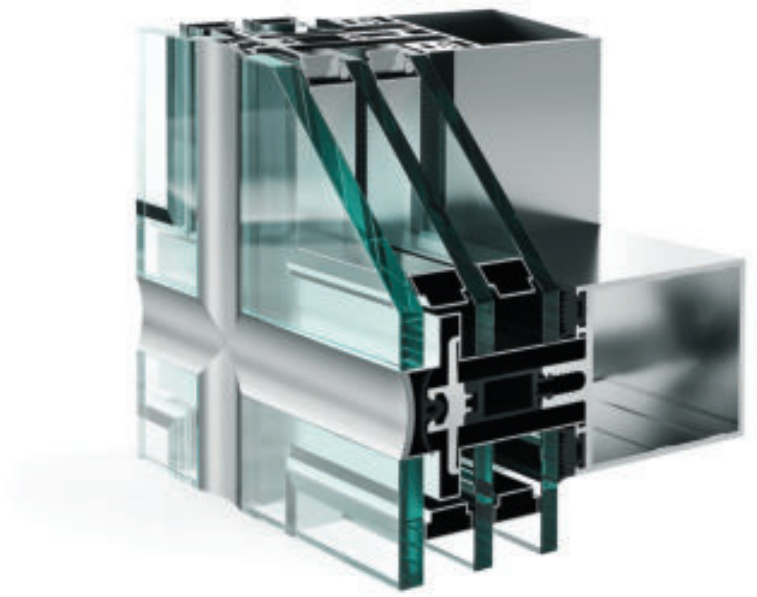
– светопрозрачная система, используемая архитекторами для создания фасадов и крыш зданий, куполов и атриумов, зимних садов. Конструкция насчитывает множество вариантов исполнения, а современные материалы позволяют комбинировать различные типы оконных систем как в вертикальной, так и в наклонной плоскостях.

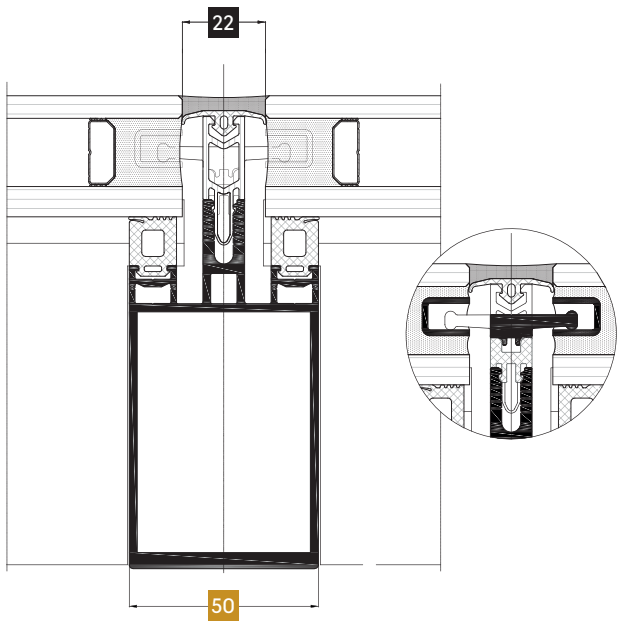
Система ASG500 – оптимальный вариант для закрытия проемов нестандартных конфигураций. Конструкции также применяются как внутренние и наружные ограждения. В качестве заполнения используют стекло, стеклопакеты или сэндвич-панели. При этом соблюдается полный перечень предъявляемых к фасаду нормативов, включая звукоизоляцию, огнестойкость и безопасность.

Свобода в выборе цвета позволяет дизайнерам не ограничивать полет фантазии и реализовывать свои самые смелые идеи. Приятное для визуального восприятия цветовое разнообразие добавляет архитектурному сооружению индивидуальность и работает на узнаваемость.

Конструкции	Фасады зданий, зимних садов, куполов, светопрозрачных покрытий, наружных и внутренних ограждений всех типов зданий
Подсистема	ASG500
Предел огнестойкости	EIW 15
Толщина заполнения	4-70 мм
Внешняя видимая ширина стоек и ригелей	50 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	1,07м^2*°С/Вт
Заполнение	Стекло, стеклопакет, сэндвич-панель
Уплотнители	Резиновые EPDM
Технология остекления	Стоечно-ригельная
Материал термовставки	Полиамид ПА6.6 со стекловолокном 25%, ПВХ, вспененный полиэтилен
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание

ASG500SG





– система профилей для крупноформатного остекления фасадов зданий. Основой конструкции служат профили ASG500, подходящие для конструкций вертикальных и наклонных фасадов.

Ощущение монолитной светопрозрачной витрины достигается дизайнерами и архитекторами за счет технологий, применяемых в структурном и полуструктурном остеклении. В структурной конструкции используются крупногабаритные стеклопакеты, в полуструктурной – менее объемные.
Оба варианта, несмотря на большой вес, делают фасад стильным и легким для визуального восприятия.

Особая конструкция позволяет скрыть все технические элементы за стеклом, благодаря чему профильная система и крепления остаются невидимыми. Окна выглядят как отдельные стеклянные ячейки, органично вписанные в фасад. Именно это архитектурное решение обеспечивает проникновение значительно большего количества солнечного света, что важно для регионов с суровым климатом.

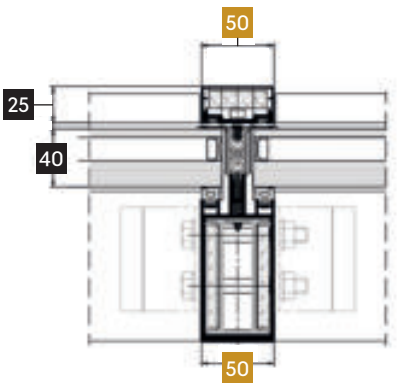
Впечатляют габариты конструкций – до 8 метров в высоту.
В целях безопасности для высоких фасадов предусмотрена механическая поддержка наружного стекла, что вполне оправдано при весе стеклопакета до 500 кг.

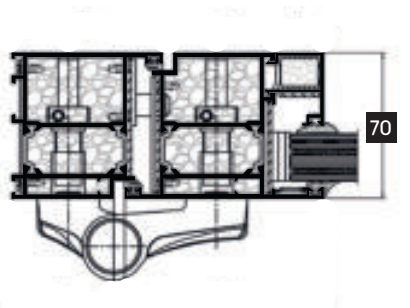
При проектировании фасадной системы ASG500SG соблюдены нормативы по звукоизоляции и огнестойкости.

Конструкции	Структурное или полуструктурное остекление фасадов зданий
Подсистема	ASG500
Толщина заполнения	4-64 мм
Внешняя видимая ширина шва	22 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	От 0,8 до 1,07м^2*°С/Вт
Заполнение	Однокамерные или двухкамерные стеклопакеты
Уплотнители	Резиновые EPDM
Технология остекления	Силиконовый, атмосферостойкий герметик
Материал термовставки	Полиамид ПА6.6 со стекловолокном 25%, ПВХ, вспененный политилен
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание

ASG ОГНЕСТОЙКАЯ СИСТЕМА







ASG500SF – стильный дизайн и повышенные требования к огнестойкости сделали светопрозрачную систему для навесных фасадных ограждений и внутренних перегородок одной из самых популярных как при возведении современных зданий и сооружений, так и при реконструкции старых. В основу системы заложены профили ASG500.

Противопожарный эффект в конструкциях витражей достигается с помощью огнестойких наполнителей – термоплит и термокомпенсирующих гранул. На фальц стеклопакета монтируется специальная лента, которая при нагреве расширяется и заполняет свободное пространство, предотвращая возможность распространения пламени и дыма.

Конструкция фасада или витража может быть дополнена усиленной огнестойкой дверью.

Девелоперы и застройщики, руководители крупных компаний уделяют повышенное внимание огнестойкости зданий и сооружений. Система ASG500SF соответствует ожиданиям тех, кто думает о безопасности людей.

Конструкции	Навесные стеновые ограждения зданий и внутренних перегородок с повышенными требованиями к огнестойкости светопрозрачных конструкций
Подсистема	ASG500
Предел огнестойкости	EIW 30 / EIW 45 / EIW 60
Толщина заполнения	18-46 мм
Термокомпенсирующий материал	PF HS-3
Внешняя видимая ширина стоек и ригелей	50 мм
Заполнение	Противопожарное стекло, огнестойкие сэндвич-панели
Уплотнители	Резиновые EPDM
Материал термовставки	Полиамид ПА6.6 со стекловолокном 25%, ПВХ
Обработка поверхности	Порошковое окрашивание

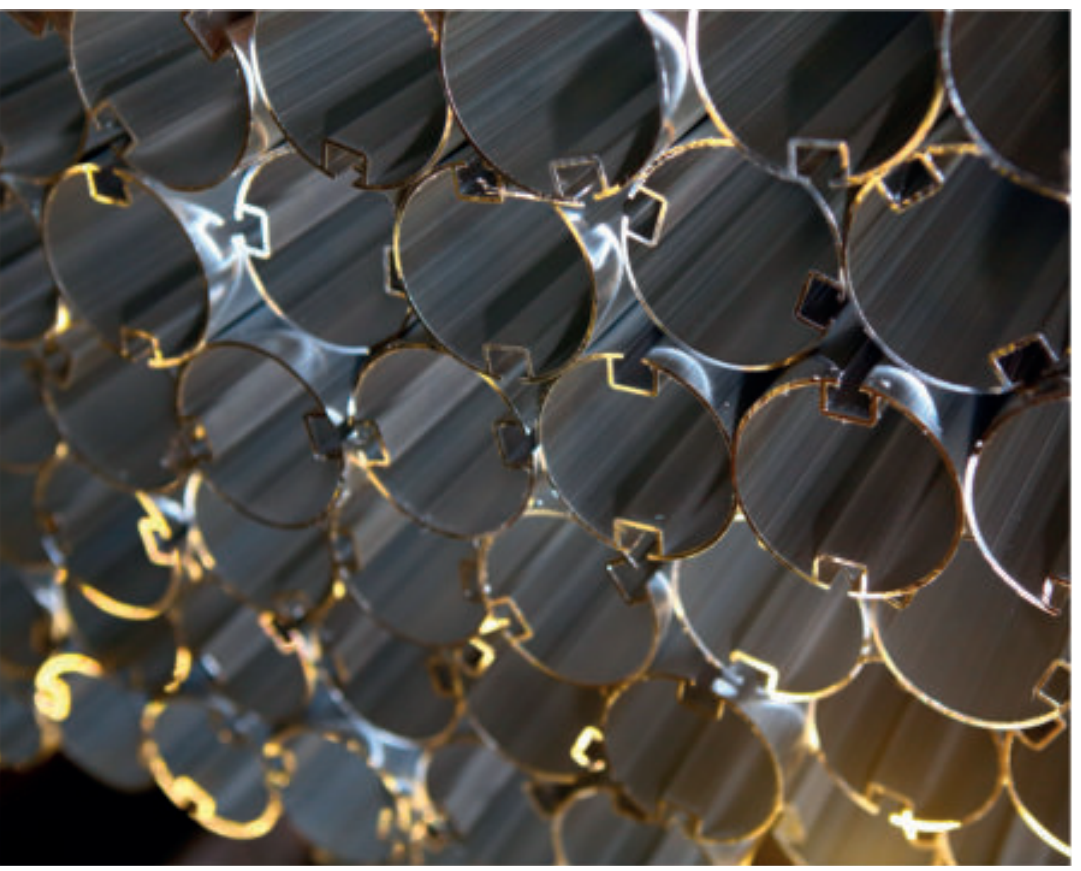
ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

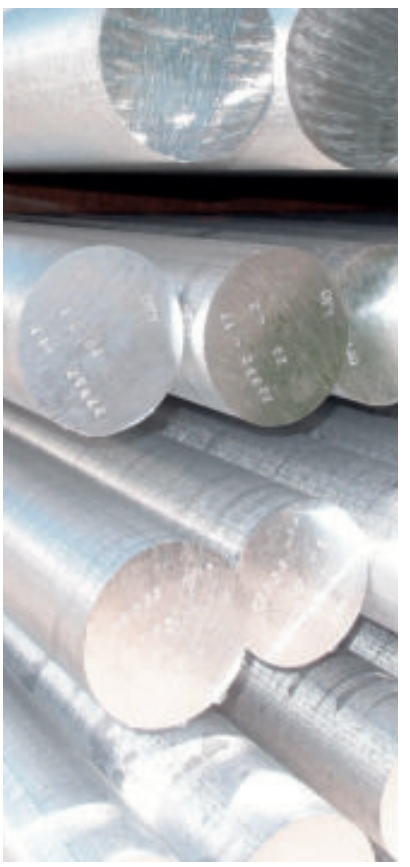
Завод алюминиевых конструкций «АГРИСОВГАЗ» - производитель качественных профилей любой группы сложности, ряд из которых не имеет аналогов в России. Важным направлением деятельности компании является проектирование, производство и монтаж архитектурно-строительных систем собственной разработки (ASG).

Предприятие оснащено современным оборудованием с высоким уровнем автоматизации производственных процессов и входит в пятерку лучших производителей алюминиевого профиля в России.

Профиль изготавливается из сплавов АД0, АД31, 6060, 6063, 6181 и 6082 с допуском на размеры по ГОСТ 8617-2025 и 22233-2025, а также по EN 755-9:2016, EN 12020-2:2016. При изготовлении цилиндрического слитка используется первичный алюминий марки А7 и А8. Алюминиевый профиль может быть поставлен без термообработки, естественно или искусственно состаренным, а также искусственно состаренным с повышенной прочностью.

Благодаря надежности и долговечности продукция компании завоевала доверие потребителей более чем в двадцати странах мира. Наша продукция используется в строительстве небоскребов и олимпийских объектов, в производстве высокоскоростных поездов и магистральных автоприцепов, при создании стильных интерьеров и рекламной продукции.





MAXIMUM VALUE

230 мм — МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОПИСАННОЙ ОКРУЖНОСТИ

8,0 кг — МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС ПОГОННОГО МЕТРА

0,6 мм — МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА СТЕНКИ

13 метров — МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Главная задача литейного производства – выпуск цилиндрических слитков разнообразных химических сплавов для обеспечения прессов качественным сырьем.

ПЛАВИЛЬНО – ЛИТЕЙНЫЙ КОМПЛЕКС УКОМПЛЕКТОВАН:

2 ГАЗОВЫЕ ПЛАВИЛЬНЫЕ ПЕЧИ

2 ПЕЧИ ГОМОГЕНИЗАЦИИ

HERTWICH SMS group

(HERTWICH Engineering GmbH, Австрия)

АГРЕГАТ ДЛЯ ГРУППОВОЙ ОТЛИВКИ СЛИТКОВ

СИСТЕМА РАФИНИРОВАНИЯ, ФИЛЬТРАЦИИ И РАЗЛИВКИ РАСПЛАВА

Компания выпускает цилиндрические слитки Ø115, Ø127, Ø160, Ø178, Ø190 мм по ГОСТ 23855-2019, изготовленные из химических сплавов АД0, АД31, 6060, 6063,6181 и 6082.

Использование в производстве метода горизонтального литья позволяет переходить с одного химического сплава на другой без остановок и слива печи, тем самым экономя время, без ущерба производству.

Благодаря современному оборудованию, качественному сырью и легирующим элементам максимальная расчетная производительность двух литейных участков нашей компании составляет 2 000 тонн в месяц.

Специалисты компании «АГРИСОВГАЗ» осуществляют полный контроль химического состава и геометрических размеров слитков на всех этапах производства.



2 000 тонн в месяц

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДВУХ ЛИТЕЙНЫХ УЧАСТКОВ

ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

4 ПРЕССОВЫЕ ЛИНИИ

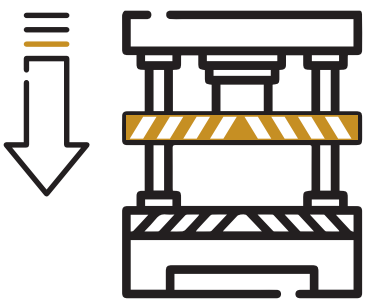
обеспечивают высокую скорость прессования

В производстве профилей из алюминия и его сплавов одним из важнейших этапов является прессование. Данный процесс подразумевает придание металлу заданной формы его выдавливанием из замкнутого объема через один или несколько каналов в прессовом инструменте.

Прессовый цех «АГРИСОВГАЗ» состоит из четырех линий, которые обеспечивают высокие скорости прессования, стабильность размеров и механических свойств профилей. В составе линий имеются комплексы оборудования для правки профилей растяжением, их температурной стабилизации, а также системы контроля поверхностных дефектов и геометрии выпускаемой продукции.

Неотъемлемой частью прессов являются линии поточной обработки, предназначенные для выполнения различных операций после прессования. Благодаря механизмам и устройствам линий профили выводятся из пресса, охлаждаются, транспортируются, правятся методом растяжения, разрезаются на товарные длины и укладываются в межоперационные корзины.





ПРЕСС УСИЛИЕМ BREDA DANIELI ИТАЛИЯ — **1600 ТОНН**

ПРЕСС УСИЛИЕМ ANNO METAL ТУРЦИЯ — **1700 ТОНН**

ПРЕСС УСИЛИЕМ COMETAL ИТАЛИЯ — **1870 ТОНН**

ПРЕСС УСИЛИЕМ BREDA DANIELI ИТАЛИЯ — **2200 ТОНН**

ЦЕХ ПЕРЕРАБОТКИ

Важным направлением производственной деятельности компании «АГРИСОВГАЗ» является оказание услуг по переработке алюминиевого профиля, сборке и сварке алюминиевых конструкций.

ЦЕХ ПЕРЕРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ УКОМПЛЕКТОВАН ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ СИСТЕМ, В СОСТАВЕ КОТОРОГО:

4 ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРА

elumatec

SBZ130, SBZ628

HAFFNER

MAC-440

УЧАСТОК АРГОННО-ДУГОВОЙ СВАРКИ

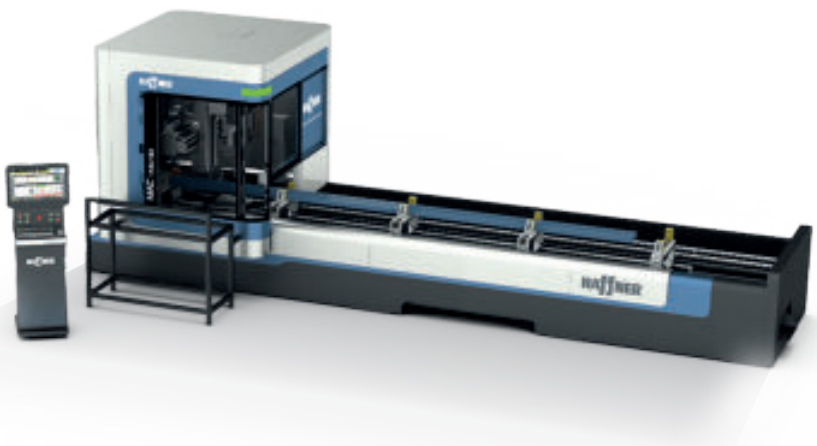
ГРУППА ПИЛООТРЕЗНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ



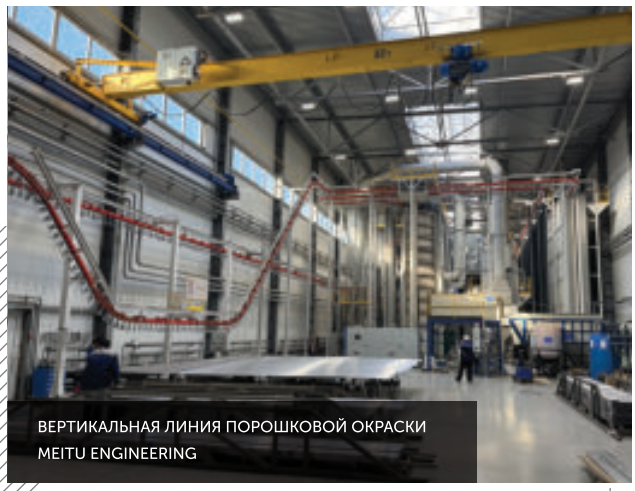
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
позволяет добиться высокой точности выполнения операций и обеспечивает различные варианты обработки на протяжении всего производственного цикла. Данный процесс осуществляется благодаря поворотным захватам, фрезерным шпинделям и плавно поворачиваемому пильному диску. Несмотря на компактность, станок обладает вместительным магазином инструмента и автоматизированным загрузочным столом, что гарантирует бесперебойное производство.

Специалисты компании строго контролируют все этапы переработки алюминиевых профилей, благодаря чему изделия отличаются исключительной точностью механической обработки, прочностью, эстетической привлекательностью и долговечностью.





ПОКРАСКА



ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКИ MEITU ENGINEERING

Цех окраски алюминиевого профиля укомплектован новой технологической линией вертикального, порошкового окрашивания от Meitu Engineering с полным циклом предпокрасочной подготовки.

Порошковая окраска – процесс, позволяющий получить полимерное покрытие с высокими эксплуатационными характеристиками. Такое покрытие защищает от коррозии, повышает ударопрочность поверхности, долговечность и стойкость к перепадам температур и воздействию УФ-излучения.

Для подготовки поверхности применяется горизонтально – погружная химическая обработка по технологиям немецкой компании Chemetall.

RAL

ГОСТ 9.410-88

Покраска осуществляется по шкале цветов RAL в соответствии с ГОСТ 9.410-88

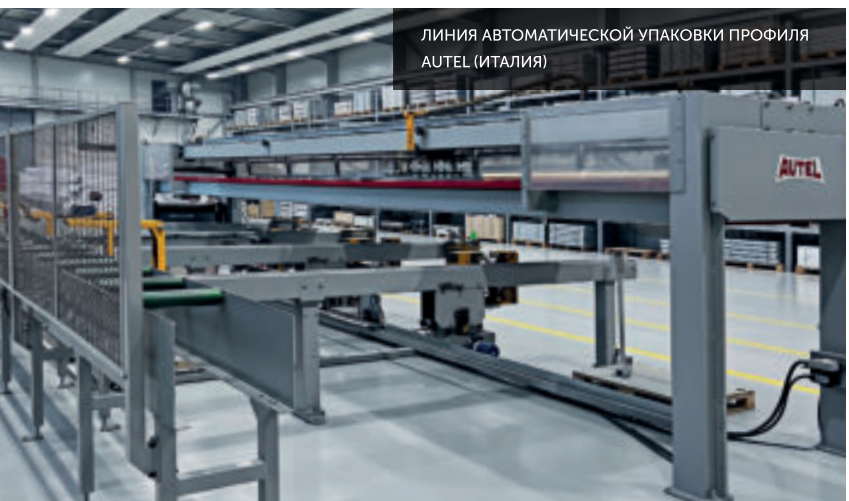
1. МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОКРАШИВАЕМЫХ ПРОФИЛЕЙ 7 М
2. МАКСИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ ОКРАШИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ 300 Х 950 Х 7 000 ММ
3. МАССА НЕ БОЛЕЕ 60 КГ
4. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ ЗАВИСИТ ОТ МАРКИ КРАСИТЕЛЯ И ЛЕЖИТ В ДИАПАЗОНЕ 60-120 МКМ, ЧЕГО НЕЛЬЗЯ ДОБИТЬСЯ ПРИ ОКРАШИВАНИИ ЖИДКИМИ КРАСКАМИ

ПРОЦЕСС ПОДГОТОВКИ АЛЮМИНИЯ К ОКРАШИВАНИЮ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

1. ОДНОВРЕМЕННОЕ ТРАВЛЕНИЕ И ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ
2. ДВЕ СТАДИИ ПРОМЫВКИ, В ТОМ ЧИСЛЕ В ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННОЙ ВОДЕ
3. ОБРАБОТКУ В БЕСХРОМАТНОМ РАСТВОРЕ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ТИТАН-ЦИРКОНИЕВОГО СЛОЯ, НЕ ТРЕБУЮЩУЮ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПРОМЫВКИ. ТАКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ПОСТАВЛЯТЬ НАШУ ПРОДУКЦИЮ В ЛЮБУЮ СТРАНУ МИРА
4. СУШКУ

Контроль качества покрытия и подготовки поверхности проводится в собственной сертифицированной лаборатории. Качество выпускаемой продукции подтверждено международным сертификатом Qualicoat.

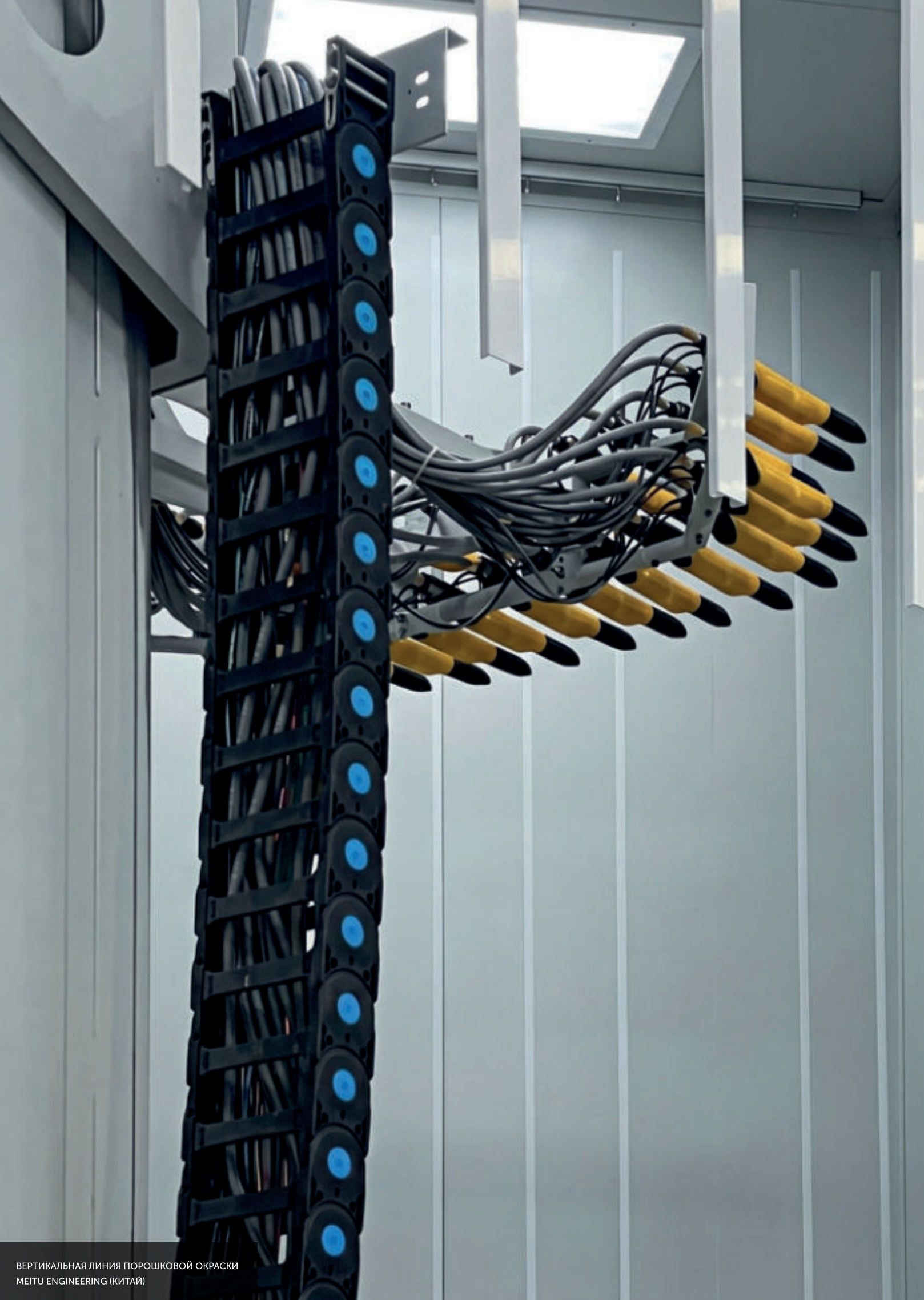
УЧАСТОК УПАКОВКИ



ЛИНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ УПАКОВКИ ПРОФИЛЯ AUTEL (ИТАЛИЯ)

Участок упаковки оснащен линией автоматической упаковки профиля AUTEL (Италия). Также упаковка алюминиевого профиля осуществляется ручным способом, когда профиль упаковывается в картонную или полиэтиленовую упаковку с прокладкой слоёв или каждого профиля (веерным способом) упаковочной бумагой с обвязкой деревянными брусками. Вес стандартной упаковки 200-500 кг.

Благодаря качественной упаковке, хранению и бережной отгрузке продукции готовые изделия компании «АГРИСОВГАЗ» сохраняют все эксплуатационные и технические характеристики алюминиевого профиля.



ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКИ
MEITU ENGINEERING (КИТАЙ)

О КОМПАНИИ

АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ



История компании «АГРИСОВГАЗ» берет начало в 1990 году, когда руководством РАО «Газпром» совместно с голландской фирмой AGRISYSTEMS было принято решение построить крупнейшее в России производство полного цикла по выпуску конструкций и систем для промышленных тепличных комплексов.

Уже в 1994 году были запущены в эксплуатацию сразу три завода: алюминиевых и стальных конструкций, горячего цинкования, а также налажена система производства опор освещения по современным технологиям – от сырьевой составляющей до конечного изделия.

Заводы ГК «АГРИСОВГАЗ» обеспечены высокоточным инструментом собственного производства, а также сертифицированной лабораторией. Это дает возможность контроля всех технологических процессов собственными силами. За годы работы компания проявила себя в таких сферах российской экономики, как сельское хозяйство, энергетика, нефтегазовый сектор, промышленно-гражданское и дорожное строительство.

Производственные мощности, качество продукции, надежность и обязательность позволили компании завоевать доверие клиентов более чем в 20 странах мира.

Сегодня «АГРИСОВГАЗ» занимает ведущее положение на российском рынке производителей опор наружного освещения, высокомачтовых осветительных установок, опор ЛЭП, металлоконструкций для дорожной и энергетической отраслей.

более **240 000** тонн
ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
В ГОД

более **1 600** человек
ОБЩАЯ ЧИСЛЕННОСТЬ
СОТРУДНИКОВ

более **125 000** м²
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
КОМПЛЕКСА



ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Производит качественные профили любой группы сложности, ряд из которых не имеет аналогов в России. Важным направлением деятельности являются проектирование, производство и монтаж архитектурно-строительных систем собственной разработки (ASG).

Завод входит в пятерку лучших производителей алюминиевого профиля в России.

18 000 тонн
алюминиевых профилей в год



ЗАВОД СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Специализируется на проектировании и производстве опор наружного освещения, высокомачтовых осветительных установок, опор ЛЭП, металлоконструкций для энергетической, нефтегазовой и дорожной отраслей.

60 000 тонн
гранёных опор освещения и ВОУ в год

150 000 тонн
дорожных конструкций в год

100 000 тонн
трубных опор и ОДН в год

12 000 тонн
металлоконструкций ЛЭП в год



ЗАВОД ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ

Включает в себя три современные линии горячего цинкования:

- две ванны итальянской фирмы BISOL, позволяющие цинковать металлоконструкции длиной до 8,8 и 12,5 м
- полностью автоматизированную и герметичную линию-агрегат капсульного типа итальянской фирмы GIMECO: длина ванны 13 м, ширина - 1,8 м, глубина - 3,2 м

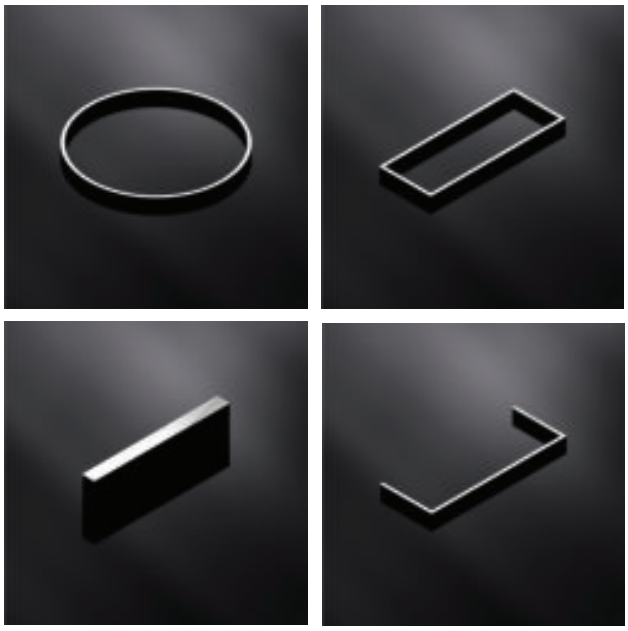
160 000 тонн
оцинкованных металлоконструкций в год

АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ

БОЛЕЕ **10000** ВИДОВ ПРОФИЛЕЙ

СТАНДАРТНЫЙ

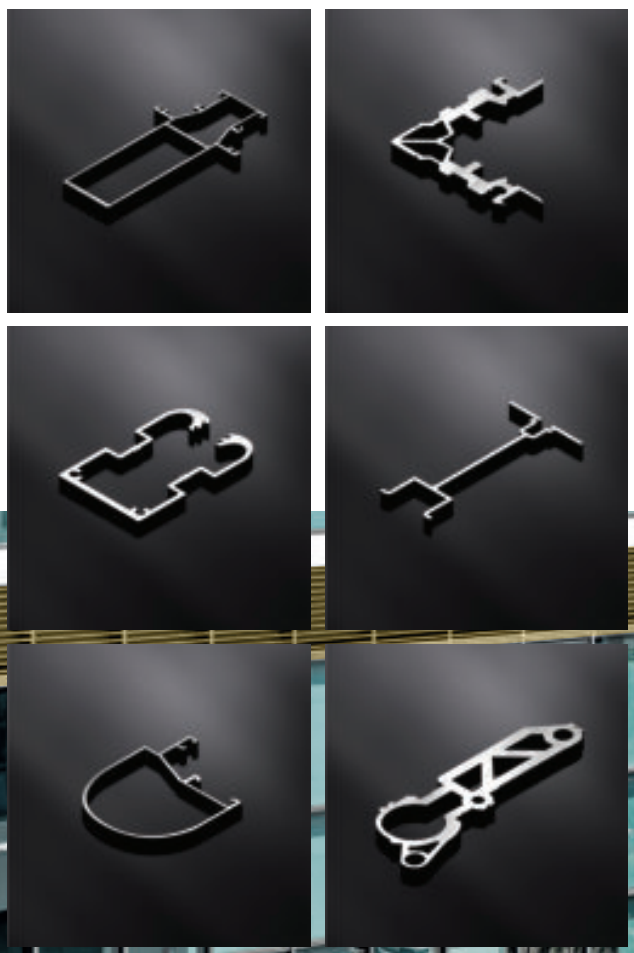
Такой вид профиля включает в себя трубы, уголки, швеллеры, полосы, тавры, прутки. Применяется в качестве монтажных деталей и комплектующих в различных отраслях промышленности. Профиль производится методом экструзии – продавливанием нагретой алюминиевой заготовки через фильеру.



ПРОФИЛИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

(тентовые, станочные конструкционные, фасадные, лестничные и др.)

Данный вид профиля характеризуется отличной устойчивостью к внешним воздействиям, надежностью и длительным сроком эксплуатации, имеет широкий спектр применения и может быть использован в любых проектах, независимо от их сложности и предназначения.





ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ

Эстетичный внешний вид в сочетании с пожаробезопасностью алюминиевой конструкции позволяют использовать данный вид профиля в реализации самых смелых дизайнерских решений.

Применяется в интерьере для производства вертикальных жалюзи, душевых кабин, шторок для ванн, карнизов, натяжных потолков, порожков, потолочных фризов и плинтусов, ревизионных люков, сантехнических кабин и перегородок, чистых помещений, межкомнатных дверей и перегородок.



ДЛЯ РЕКЛАМЫ И ОФИСА

Конструкции и элементы из алюминия прочны, имеют небольшой удельный вес и длительный срок эксплуатации, устойчивы к коррозии и не подвержены воздействию агрессивной среды, просты в монтаже и многофункциональны.

Благодаря своим свойствам профили широко используются в рекламных конструкциях любого типа: щиты, билборды, световые коробы, вывески на крышах и фасадах зданий, фризы навесов АЗС и баннеров, а также для производства выставочного оборудования, офисных перегородок, табличек, багетов и рамок.



ДЛЯ ЭЛЕКТРО – И СПЕЦОБОРУДОВАНИЯ

Применяется при изготовлении светильников, газовых и электрических плит, инфракрасных излучателей, солнечных коллекторов и прочего спецоборудования.





ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Такой вид профиля включает в себя трубы, уголки, швеллеры, полосы, тавры, прутки. Применяется в качестве монтажных деталей и комплектующих в различных отраслях промышленности. Профиль производится методом экструзии – продавливанием нагретой алюминиевой заготовки через фильеру.



ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ОТРАСЛИ

Включает в себя бортовую доску, радиаторные, окантовочные и каркасные профили, а также боковую защиту и прочее. Данная продукция широко применяется в железнодорожном, автомобильном строительстве и судостроении, а также в космической промышленности.

